

راهنمای کامل طراحی لیبل برای هاردباکس‌های ویناباکس مدل: تمام درب

۲	توضیح اولیه طراحی لیبل باکس تمام درب
۳	اصول طراحی لیبل بدنه
۴	اصول طراحی لیبل تلسکوپی
۵	کرل لبه
۶	اصول طراحی لیبل درب و کف
۷	اصول طراحی دو طرف لیبل
۸	جدول شماره ۱ اندازه ها
۹	جدول شماره ۲ اندازه ها
۱۰	نمونه طراحی شده لیبل بدنه
۱۱	نمونه طراحی شده لیبل تلسکوپی
۱۲	نمونه طراحی شده لیبل درب و کف
۱۳	نمونه لیبل اجرا شده
۱۴	نمونه لیبل اجرا شده کفی و درب
۱۵	نمونه رعایت کردن طراحی یکدست
۱۶	نکات نهایی

توضیح اولیه طراحی لیبل باکس تمام درب:

باکس تمام درب دارای یک درب است که این درب تا پایین بدنه‌ی داخلی امتداد دارد و نقش بدنه‌ی بیرونی را بازی می‌کند. لذا داشتن لیبل برای آن لازم بوده و هویت اصلی برند را نشان خواهد داد.

داخل درب، یک بدنه وجود دارد که آن را تلسکوپی می‌نامیم.

این تلسکوپی "می‌تواند لیبل داشته باشد" یا "بدون لیبل باشد". این موضوع بستگی به نیاز شما دارد.

اگر درخواست تلسکوپی بدون لیبل را داشته باشید، نیازی به انجام طراحی در مراحل صفحه ۴ نبوده و تلسکوپی بدون لیبل، با کاغذ کرافت یا کاغذ سفید (بر اساس سفارش شما) ساخته می‌شود.

اصول طراحی لیبل بدنه:

X (مقدار عدد X مطابق جدول)

فضای لازم برای کرل لبه. در این قسمت طراحی، صرفا بکگراند و یا طرح کلی پس زمینه و رنگ ها وجود داشته باشد و از قرار دادن نوشته و یا لوگو خودداری شود (توضیح در صفحه ۳)

20 mm

طرح بدنه باکس

A

(مقدار عدد A مطابق جدول)

این قسمت جهت برش نظر گرفته شده و در فرآیند تولید، به طور کامل بریده می شود
لذا اطلاعات خاصی نباید در این قسمت قرار گیرد و فقط طرح کلی و یا رنگ اصلی در آن وجود داشته باشد

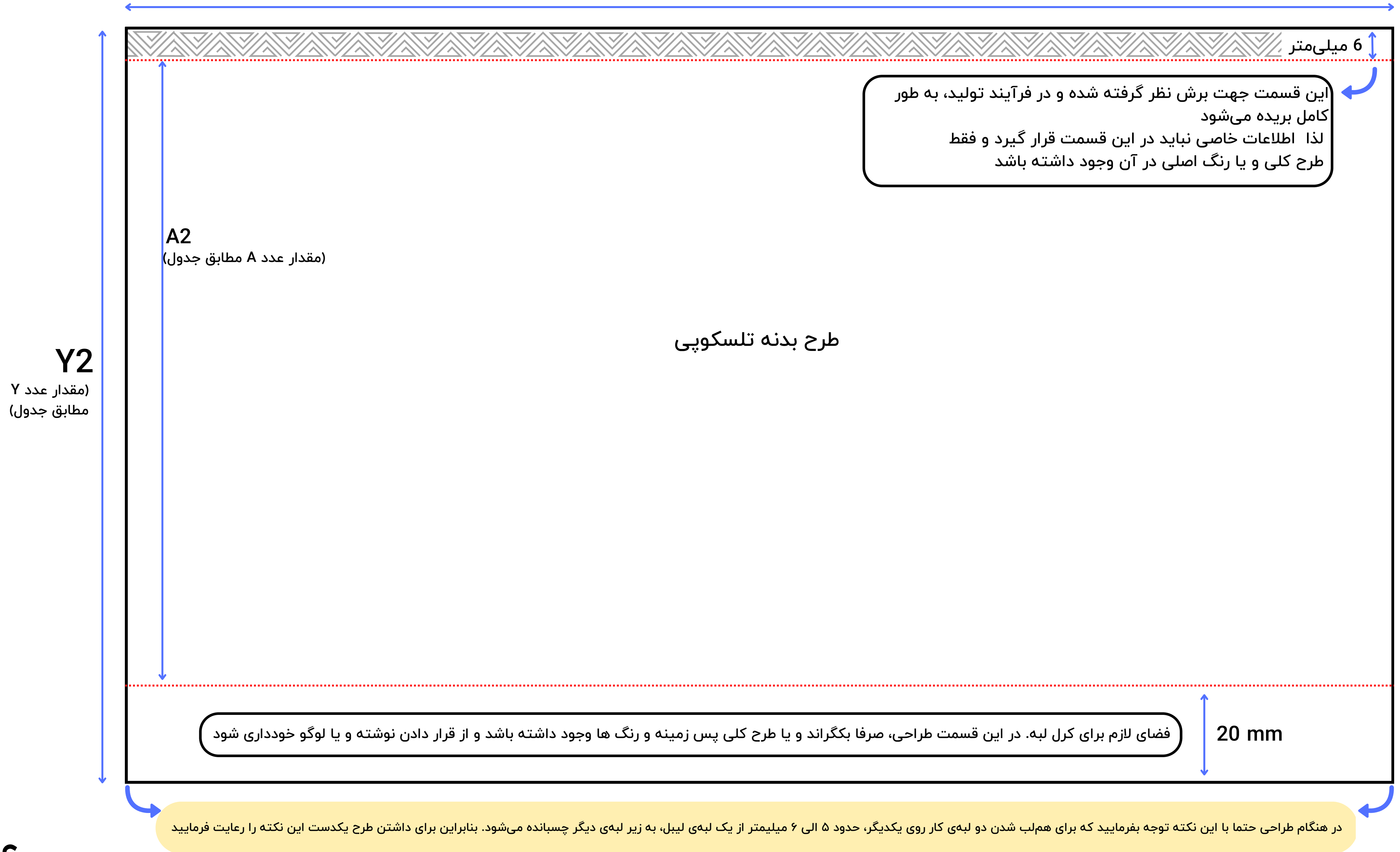
6 میلی متر

در هنگام طراحی حتما با این نکته توجه فرمایید که برای هم لب شدن دو لبه ی کار روی یکدیگر، به اندازه ۷ میلیمتر از یک لبه ی لیبل، به زیر لبه ی دیگر چسبانده می شود. بنابراین برای داشتن طرح یکدست این نکته را رعایت فرمایید

Y
(مقدار عدد Y
مطابق جدول)

اصول طراحی لیبل تلسکوپی:*

X2 (مقدار عدد X مطابق جدول)

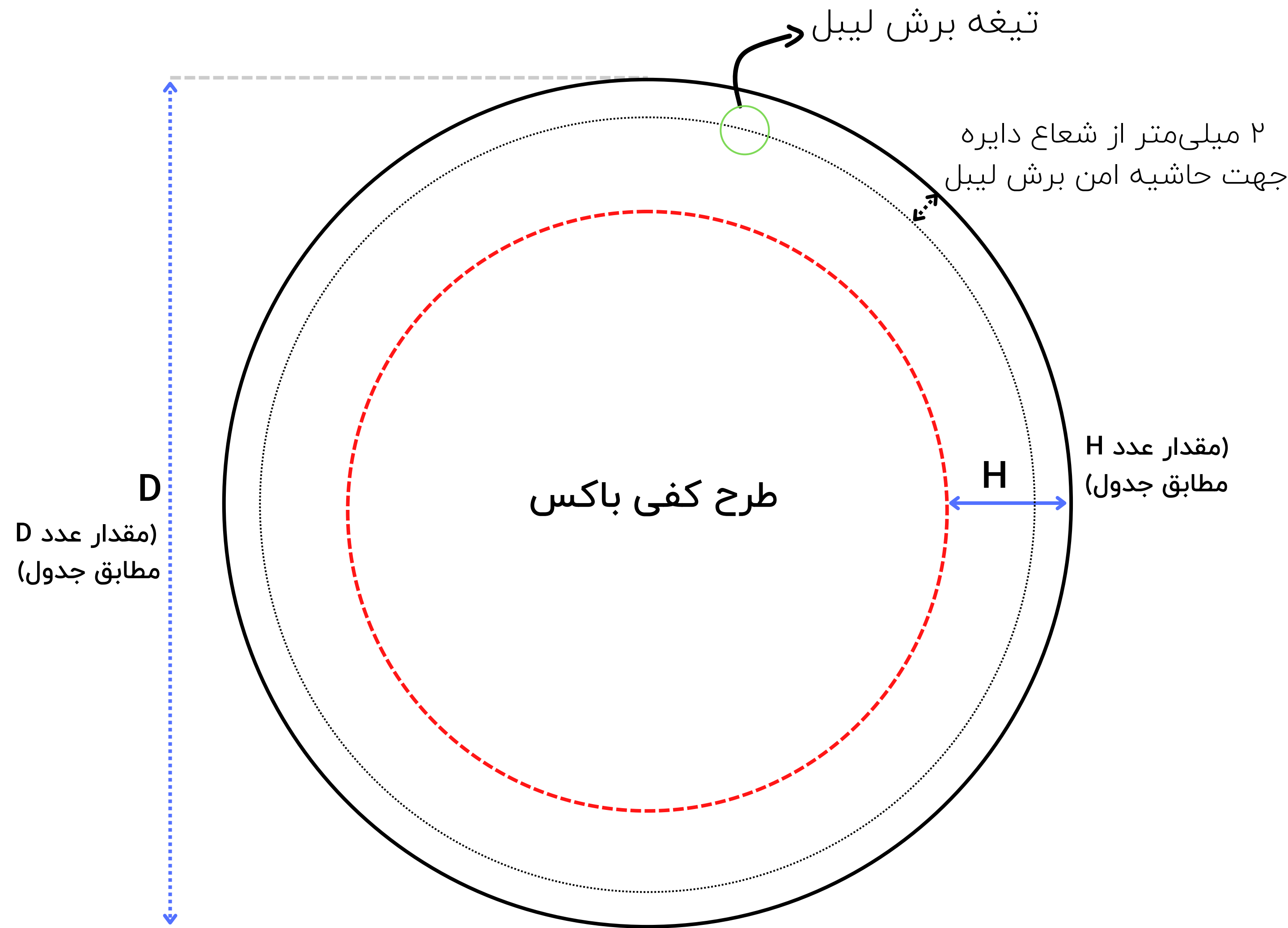


کرل لبه:

۲۰ میلی‌متر از قسمت بالای طرح جهت قرارگیری در کرل باید بدون اطلاعات مهم باشند و فقط طرح و رنگ کلی در آن‌ها وجود داشته باشد.
این ۲۰ میلی‌متر میزان کاغذی است که به داخل لبه کرل می‌شود.



اصول طراحی لیبل درب و کف:

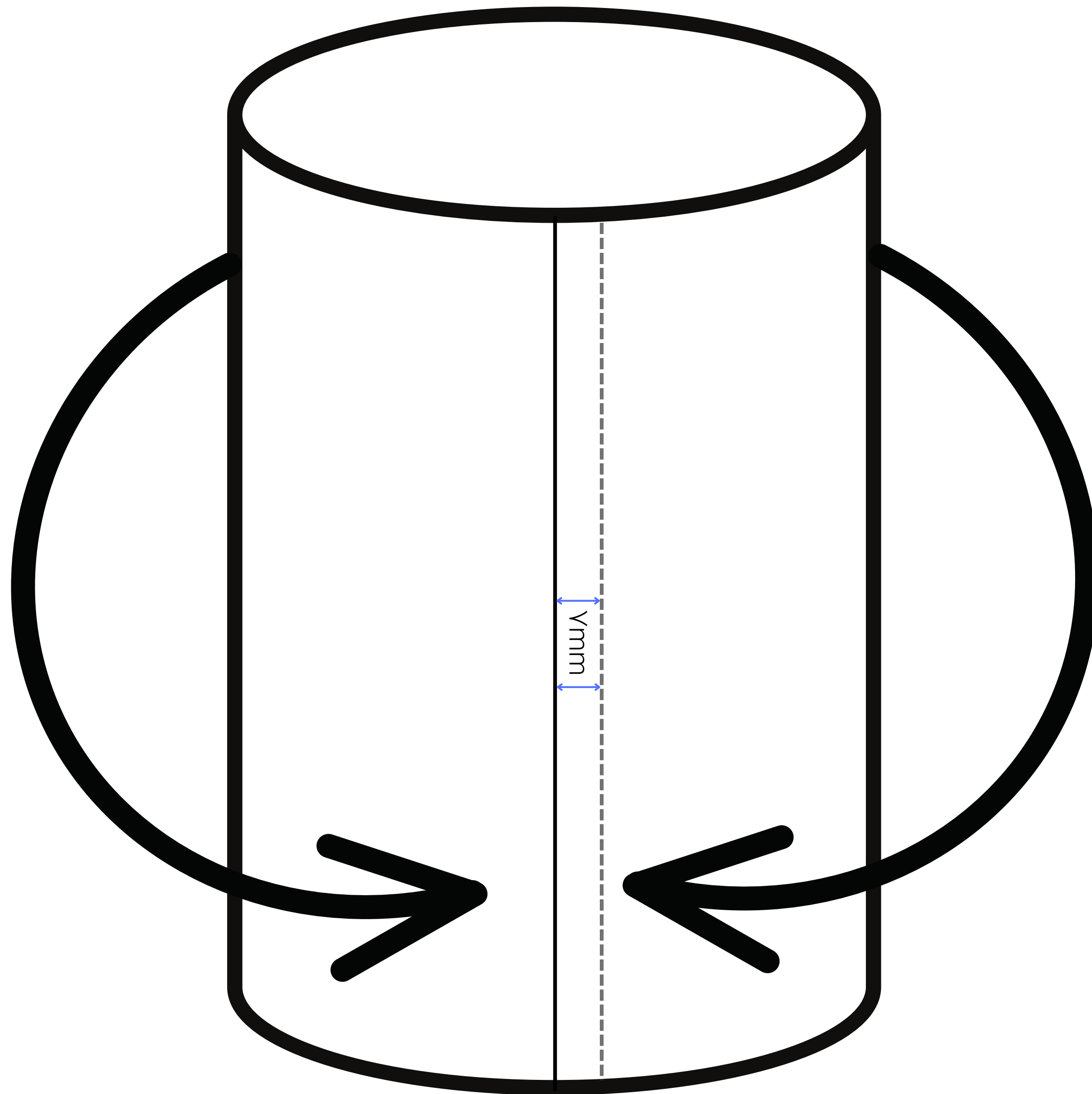


در طراحی لیبل درب و کف، به این حاشیه (به مقدار H) که مقدار آن برابر جدول تعیین می‌گردد، توجه فرمایید این مقدار به زیر کرل لبه‌های بدنه می‌رود
لذا در این قسمت اطلاعات و یا لوگو قرار نگیرد و فقط طرح کلی و یا رنگ اصلی در آن وجود داشته باشد

طراحی لیبل درب میتواند با طراحی لیبل کف متفاوت باشد
بنابراین در صورت تمایل می‌توانید دو طرح متفاوت برای لیبل کف و درب طراحی کنید

در طراحی لیبل درب و کف مدل تمام درب، توجه داشته باشید که قطر لیبل درب باید به میزان ۲ میلی‌متر از قطر لیبل کف، بزرگتر باشد.

اصول طراحی دو طرف لیبل :



لطفا در حین طراحی این نکته را در نظر داشته باشید که دو طرف لیبل به مقدار ۷ میلی‌متر روی یکدیگر قرار خواهند گرفت (اورلب خواهند شد) با در نظر داشتن این موضوع در هنگام طراحی، می‌توانید لبه‌های طرح را به گونه‌ای طراحی کنید که بعد از قرار گیری روی یکدیگر، طرح شما موازنه و یکدستی خود را حفظ نماید.

جدول شماره ۱ اندازه‌ها:

(کلیه اعداد برحسب میلی‌متر)

قطر خارجی باکس	X	Y	A	H	D (قطر لیبل درب)	D-2 (قطر لیبل کف)
75	242	A + 26	از 20 تا 175	8	73	71
86	277			9	84	82
102	328			10	100	98
122	391				120	118
152	485				150	148

* مقدار عدد Y برابر است با مجموع عدد A بعلاوه ۲۶

$Y = A + 26$

* توجه بفرمایید که ارتفاع نهایی ظرف بعد از تولید برابر است با مقدار A بعلاوه ۳۰ میلی‌متر.



جدول شماره ۲ اندازه‌ها:

(کلیه اعداد برحسب میلی‌متر)

A2	Y2	X2	قطر تلسکوپی	قطر خارجی باکس
A + 10	A + 36	235	73	75
		270	84	86
		322	100	102
		384	120	122
		478	150	152

نمونه طراحی شده لیبل بدنه:

۲۰ میلی‌متر فاصله از بالا

About Me : WINA BOX creates experience-enhancing and eco-innovative, reusable packaging, the smartest choice for people and the planet. Crafted from leading knowledge and materials, designed for a lifetime of use.
www.winabox.ir



۶ میلی‌متر فاصله از پایین

رعایت
طراحی برای
اورلب شدن
لیبل

رعایت
طراحی برای
اورلب شدن
لیبل

نمونه طراحی شده لیبل تلسکوپی:

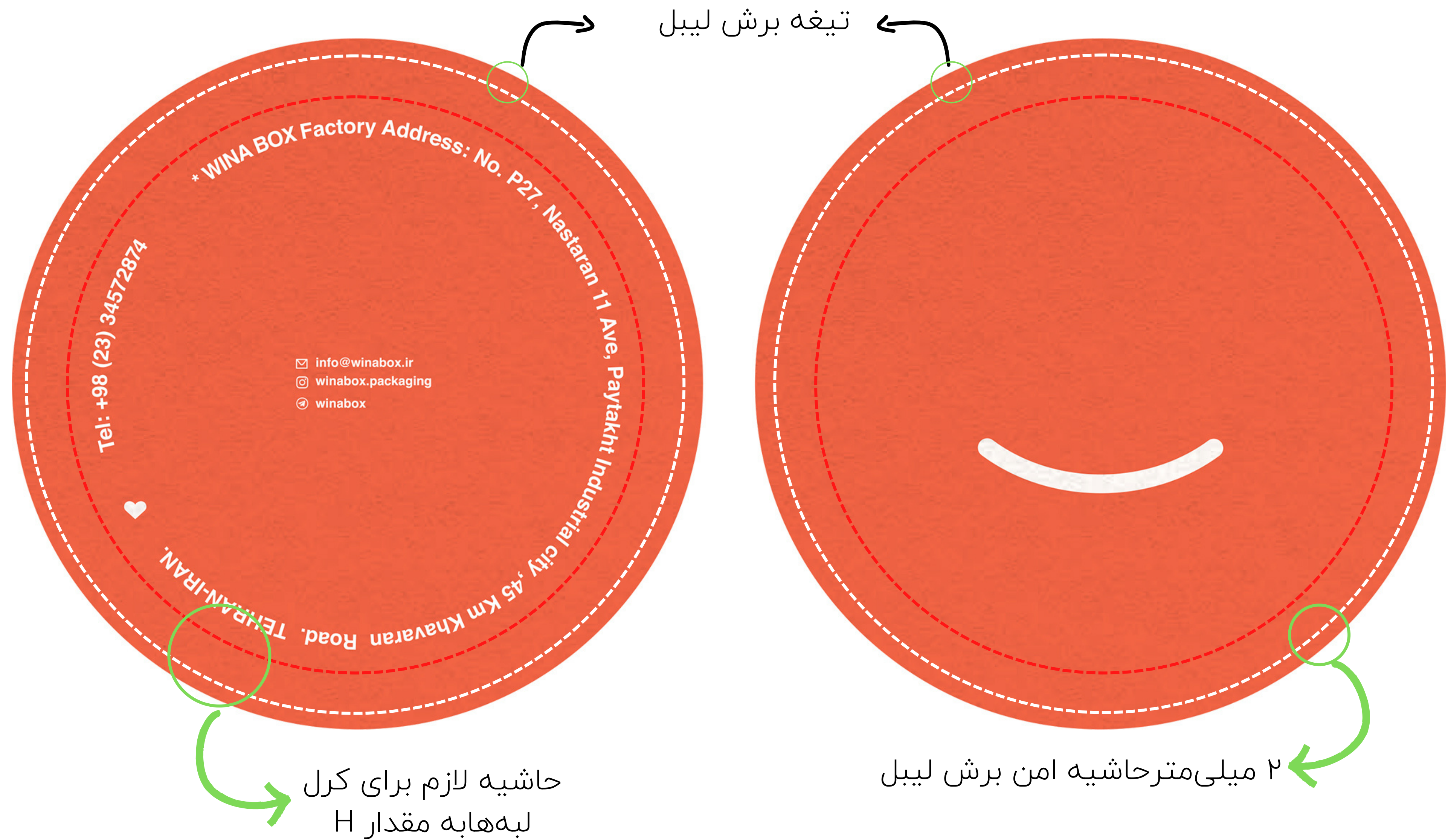
۶ میلی‌متر فاصله از بالا

۲۰ میلی‌متر فاصله از پایین

رعایت
طراحی برای
اورلب شدن
لیبل

رعایت
طراحی برای
اورلب شدن
لیبل

نمونه طراحی شده لیبل درب و کف:



نمونه لیبل اجرا شده:

(این محصول بدون لیبل تلسکوپی است)

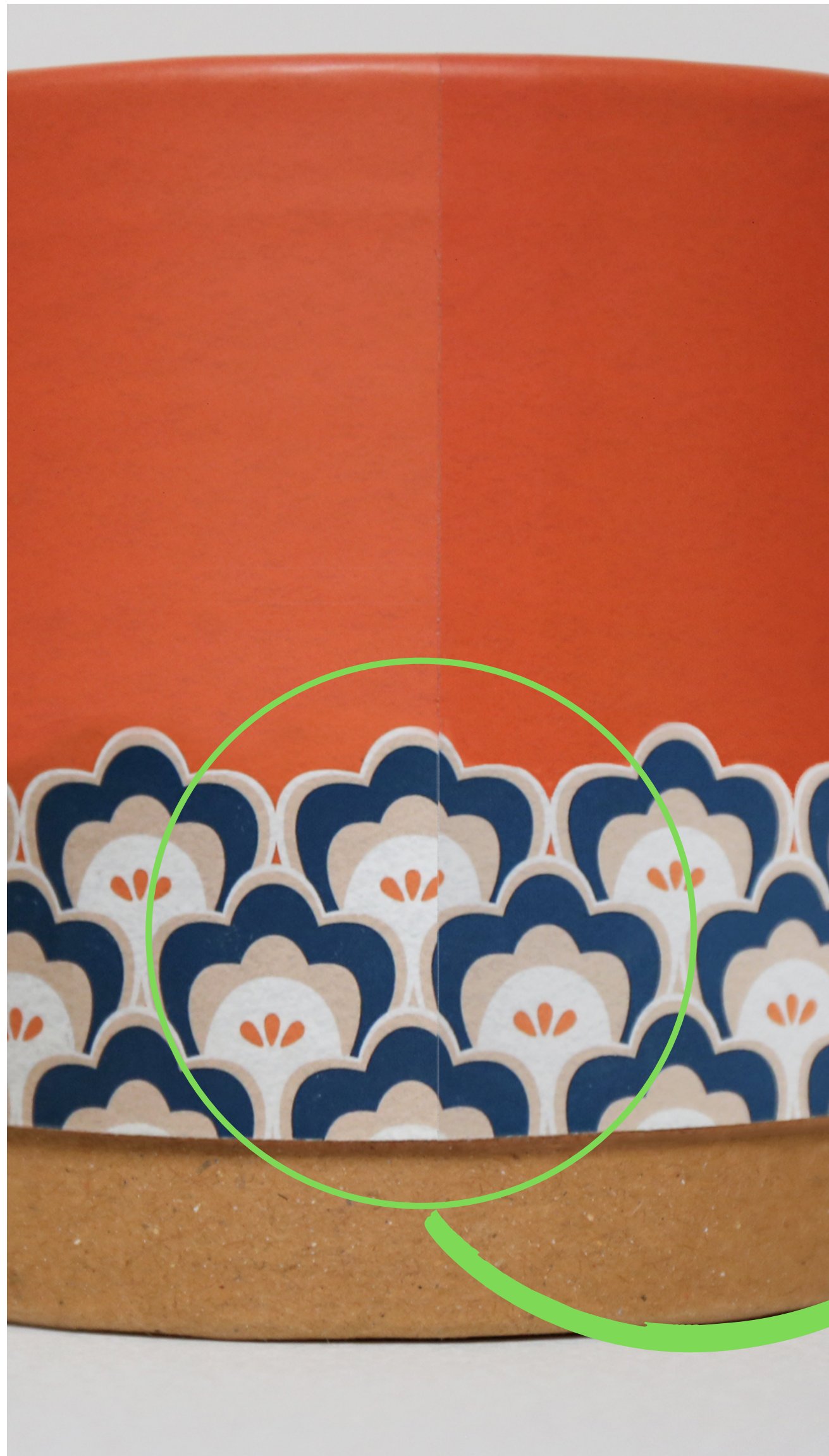


نمونه لیبل اجرا شده لیبل درب و کف:



نمونه رعایت کردن طراحی یکدست:

رعایت نکته‌ی اشاره شده در صفحه ۵ باعث می‌شود که طرح نهایی بسته‌بندی شما در محل چسبیده شدن دو طرف لیبل روی یکدیگر، کاملاً یکدست بوده و دارای توازن باشد همواره احتمال وجود میزان استاندارد از خطا در تولید وجود خواهد داشت.



نکات نهایی:

لیبل کف ظروف روی یک کاغذ با گرماژ بالا چسبانده میشود تا مقاومت آن افزوده شود سپس توسط تیغ مخصوص برش می‌خورد؛ در این فرایند ممکن است اندکی جابجایی و خطا وجود داشته باشد، پس رنگ پس‌زمینه قطر نهایی نسخه ی چاپی کف حداقل می‌بایست دو میلیمتر از قطر داخلی ظرف بزرگتر باشد (شکل در صفحه ۴).

در طراحی لیبل نیز این نکته می‌بایست دیده شود تا پس از برش خطوط سفید در حاشیه های لیبل باقی نماند.

حداکثر خطای قابل قبول در برش لیبل ها نیم میلیمتر می‌باشد و تمامی آنها باید در طول و عرض برابر باشند.

در زمان برش لیبل‌ها، عمود بودن گوشه‌ها ضرورت دارد. در فرایند لیبل گذاری و چسباندن آن به ظروف دقت در برش تضمین میکند که دو سوی لیبل بر هم منطبق گردد.

**** نکته مهم:** لطفا بعد از طراحی لیبل، آنرا به همراه خطوط فرضی توضیح داده شده برای تایید به ویناباکس ارسال فرمایید و قبل از تایید اقدام به چاپ لیبل نکنید.